

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0081

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0081 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

**Gerhard Kummerfeldt
Gerätebau GmbH
Oststraße 116 - 118
D - 22844 Norderstedt**



Betriebsstätte des Herstellers:

**Gerhard Kummerfeldt
Gerätebau GmbH
Oststraße 116 - 118
D - 22844 Norderstedt**

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

135 - MAG-Schweißen
141 - WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Reinecken, Klaus, geb. 04.04.1940, EWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Grothoff, Gernot, geb. 28.10.1967, SFM
Appel, Winfried, geb. 31.05.1953, Maschinenbautechniker

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

11.10.2013 (Tag der Erstaussstellung), W-2013-0081-01

Nächste Überwachung:

11.10.2016

Gültigkeitsdauer:

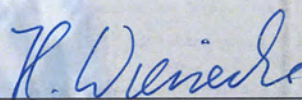
Dieses Schweißzertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die **Gerhard Kummerfeldt Gerätebau GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort/Datum:

Grebenstein, 22.09.2014



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle



Zertifikat

zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit EN 1090-1.

Nr.: 2324-CPR-0081

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt: Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

Herstellungsumfang: Bemessung
Produktion
(Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, Wärmebehandlung, mechanisches Verbinden)

Hersteller: Gerhard Kummerfeldt
Gerätebau GmbH
Oststraße 116 - 118
D - 22844 Norderstedt



Herstellerwerk(e): Gerhard Kummerfeldt
Gerätebau GmbH
Oststraße 116 - 118
D - 22844 Norderstedt
(Produktionsstätte des Herstellers)

Bestätigung: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1: 2009+A1:2011,

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 11.10.2013, W-2013-0081-01
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 11.10.2016

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Zugehöriges Schweißzertifikat: ISW.1090-2.0081,
gültig bis 11.10.2016

Bemerkungen: entfällt

Ort, Datum: Grebenstein, 22.09.2014

